

НАУЧНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ

Бровман Татьяна Васильевна, кандидат технических наук, доцент кафедры механизации природообустройства и ремонта машин ФГБОУ ВПО «Тверской государственный технический университет (ТвГТУ).

Адрес:

г. Тверь, ул. М. Конева, 12, У-315. Тел. (4822) 44-94-70.

E-mail: brovman@mail.ru

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ОППОНЕНТЫ

Кохан Лев Соломонович, д.т.н., профессор кафедры технологии и оборудования металлургических процессов ФГБОУ ВПО «Московский государственный машиностроительный университет».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Основные работы наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Кохан Л.С., Лебедев Н.Н., Морозов Ю.А., Мочалов Н.А. Проектирование калибров сортовых станов и операций листовой штамповки. – М.: МГВМИ, 2007; Лукашкин Н.Д., Кохан Л.С., Морозов Ю.А.
2. Кохан Л.С., Морозов Ю.А., Шульгин А.В. Изменение толщины стенок цилиндрических стаканов при вытяжке без прижима // Строительная механика инженерных конструкций и сооружений: обзорно-аналитический и научно-технический журнал. – М.: РУДН, 2014. – вып. 5. – С. 9-13;
3. Пунин В.И., Кохан Л.С., Морозов Ю.А. Инженерный подход к процессу гибки профилей // Заготовительные производства в машиностроении. – М.: Машиностроение, 2013. – №9. – С. 29-31.

Адрес:

111250, г.Москва, Ул. Лефортовский вал, д.26. E-mail: kaf.tiomp@mail.ru

Лисуец Николай Леонидович, к.т.н., доцент кафедры технологии и оборудования трубного производства ФГБОУ ВПО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.03.05 - «Машины и технологии Обработки Металлов Давлением».

Основные работы наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. В.В.Данилов, Н.Л.Лисуец Ротационные методы деформирования и их применение в металлообработке. Известия ВУЗов. Черная металлургия, 2003, № 1, с.35-40.
2. Н.Л.Лисуец, А.А.Качалин Исследование влияния структуры жаропрочных и коррозионно-стойких сталей на свойства тонколистовых заготовок, изготовленных ротационной вытяжкой. НТП «Виразж – Центр», Наука – производству. 2005, № 3, с.24-26.

Адрес:

г. Москва, Ленинский проспект 4, корпус «Г». Тел. 495-638-46-96

ВЕДУЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «МАТИ – Российский государственный технологический университет имени К.Э. Циолковского»

Ректорат +7 499 149 09 30, +7 495 788 32 67, +7 495 788 32 61 – Факс;
Канцелярия +7 499 149 16 00 post@mati.ru ; <http://mati.ru/index.php/kontakty>

Университет реализует образовательные программы высшего профессионального образования по 16 направлениям подготовки бакалавров и магистров, 24 специальностям высшего профессионального образования, осуществляет подготовку научно-педагогических кадров высшей квалификации по 28 научным специальностям.

В настоящее время в МАТИ обучаются более 6 000 студентов, около 400 аспирантов. Реализацию образовательных программ, научных исследований осуществляют более 200 докторов и более 450 кандидатов наук.

Совместно с Кингстонским университетом (Великобритания) МАТИ создана Российско-британская аэрокосмическая школа, действующая по системе обмена студенческими группами. За период реализации этого проекта в МАТИ прошли профильную образовательную подготовку более 250 европейских студентов, аналогичное число российских студентов посетило ведущие технические вузы и предприятия аэрокосмического профиля Великобритании.

Университет имеет обширные, долгосрочные связи с рядом зарубежных университетов и научных учреждений. Ежегодно в МАТИ осваивают программы высшего профессионального образования различного уровня и направленности, специализированные образовательные программы, проходят стажировку более 300 иностранных студентов и специалистов. Сегодня в университете обучаются студенты из 17 государств.

МАТИ – один из организаторов Всемирного Аэрокосмического Конгресса, организатор ежегодной Международной молодежной научной конференции «Гагаринские чтения», которая проводится уже 40 лет.

МАТИ является головным вузом Учебно-Методического объединения по образованию в области материаловедения и технологии материалов и покрытий (УМО МТМП).

Институт материаловедения и технологий материалов является структурным подразделением Университета.

Директор института – кандидат технических наук, профессор Беспалов Александр Владимирович

Институт образован на базе старейших факультетов Университета «Авиатехнологического» и «Материаловедения и технологии материалов» имени профессора Б.С. Митина.

Институт проводит совместные научные разработки со многими ведущими предприятиями машиностроительной отрасли, на кафедрах института созданы и работают высокотехнологические научные лаборатории. Ведутся разработки в области космического материаловедения, использующих эффекты управляемой жесткости и памяти формы конструкционных элементов. В институте созданы все условия для подготовки научных кадров: аспирантура, докторантура, работают три диссертационных совета по защите диссертаций на соискание ученой степени доктора и кандидата технических наук: Д 212.110.03, Д 212.110.04 и Д 212.110.05.

Телефоны: +7 495 417 38 81, +7 499 141 94 58; E-mail: IMTM@mati.ru

Кафедры Института расположены по адресу: ул. Оршанская, д. 3

В состав Института входит кафедра Технология обработки металлов под давлением.

Список публикаций:

1. МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВЫТЯЖКИ ПЛАСТИЧНЫМ ПУАНСОНОМ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ СЛОИСТЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ

Петров А.П., Галкин Е.В. Технология легких сплавов. 2012. № 2. С. 101-106.

2. ОСОБЕННОСТИ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕФЕКТОВ ПРИ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЙ ШТАМПОВКЕ СРЕБРЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Петров А.П., Паршиков А.Н., Жаров М.В. Цветные металлы. 2003. № 5. С. 66-70.

3. МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА ПРЕССОВАНИЯ С ИЗМЕНЯЕМЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ПОВОРОТА СПЛОШНОЙ СРЕДЫ В ПРОЦЕССЕ ВЫДАВЛИВАНИЯ

Петров А.П., Федоров А.А., Беспалов А.В., Еремеев Н.В.

Технология машиностроения. 2010. № 6. С. 8-11.

4. ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С ИНТЕНСИВНЫМИ СДВИГОВЫМИ ДЕФОРМАЦИЯМИ

Петров А.П., Еремеев В.В., Беспалов А.В.

Технология легких сплавов. 2008. № 4. С. 65-70.

5. ВЛИЯНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРЕССОВОГО ИНСТРУМЕНТА НА ИНТЕНСИВНОСТЬ СДВИГОВЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ПРИ ПРЕССОВАНИИ ПРОФИЛЕЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ БЫСТРОЗАКРИСТАЛЛИЗОВАННЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Петров А.П., Федоров А.А., Еремеев В.В., Беспалов С.А.

Технология машиностроения. 2009. № 11. С. 11-13.

6. ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КОНЕЧНО-ЭЛЕМЕНТНОГО АНАЛИЗА ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ И ПЕРСПЕКТИВЫ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ ИЗДЕЛИЙ

Петров А.П., Галкин В.И., Палтиевич А.Р.

Технология машиностроения. 2007. № 9. С. 12-14.

7. СПОСОБ ПРЕССОВАНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И МАТРИЦА ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДАННОГО СПОСОБА

Петров А.П., Еремеев В.В., Кириянко А.Д., Колобнев Н.И., Хохлатова Л.Б., Волошина Е.Е. патент на изобретение RUS 2255823 19.12.2003

8. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЙ ШТАМПОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОКОМПРЕССИОННОЙ УСТАНОВКИ

Петров А.П., Жаров М.В. Технология машиностроения. 2008. № 8. С. 52-54.

9. ВЛИЯНИЕ СДВИГОВЫХ ДЕФОРМАЦИЙ НА СТРУКТУРУ И СВОЙСТВА ПРЕССОВАННЫХ ПОЛУФАБРИКАТОВ ИЗ AL-MG-LI-СПЛАВОВ

Петров А.П., Беспалов А.В., Еремеев В.В., Хохлатова Л.Б., Волошина Е.Е.

Технология машиностроения. 2006. № 11. С. 11-14. 0

10. ПРАКТИКА ПРИМЕНЕНИЯ САЕ-СИСТЕМ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Петров А.П., Галкин В.И., Палтиевич А.Р.

Технология машиностроения. 2006. № 8. С. 73-76.

11. ПЕРСПЕКТИВНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОЦЕССА ДЕФОРМАЦИИ КАЧАЮЩИМСЯ ИНСТРУМЕНТОМ

Кляченков Р.В., Еремеев Н.В., Петров А.П., Еремеев В.В.

Технология машиностроения. 2012. № 5. С. 5-9.

12. МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ВЫТЯЖКИ ПЛАСТИЧНЫМ ПУАНСОНОМ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СЛОИСТЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ МАТЕРИАЛОВ

Петров А.П., Преображенский Е.В., Галкин Е.В.

Научные труды (Вестник МАТИ). 2012. № 19 (91). С. 57-61.